



产品说明书

Technical Datasheet

2018 版

材料类型 Material Type	PPA GF30	牌号 Grade Name	PPA X6T 2230-FR
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> •无卤阻燃 •成型加工性能好 •强度高 	Halogen-free flame retardant	Good molding and processing performance High strength
材料标准 Material Standard			
供货地区 Availability	亚太	Asian-Pacific	
加工方法 Process Method	注射成型	Injection Molding	
外观 Appearance	颜色可选	Colors Optional	
用途 Applications	汽车, 电子电气	Automobile, Electrical/Electronic Applications	

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单位 Units	典型值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	1.45	23℃
2	收缩率 Flow Molding shrinkage	PRET Method	%	0.3	23℃/48h
3	收缩率 Transverse Molding shrinkage	PRET Method	%	1.0	23℃/48h
4	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	150	50mm/min
5	断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527-2	%	1.0~2.5	50mm/min
6	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	220	2mm/min
7	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	11500	2mm/min
8	冲击强度 Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	45	23℃
9	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	7	23℃
10	阻燃性 Flammability	UL94	-	V-0	0.4mm
11	漏电起痕指数 CTI	IEC 60112	V	600	-
12	热变形温度 HDT	ISO 75-2	℃	283	1.8MPa
13	饱和吸水率 Water absorption (Saturation)	ISO 62	%	4.0	3mm, 23℃
14	平衡吸水率 Water absorption (Equilibrium)	ISO 62	%	1.5	3mm, 50%RH

加工参数 Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	105~125℃ *6~12 h
含水率控制	Moisture Control	≤0.2%
注塑温度	Injection Temp.	290-320℃
模温	Mold Temp.	120~150℃

注: 以上数据为实验典型值, 真实可靠, 仅作参考, 不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.